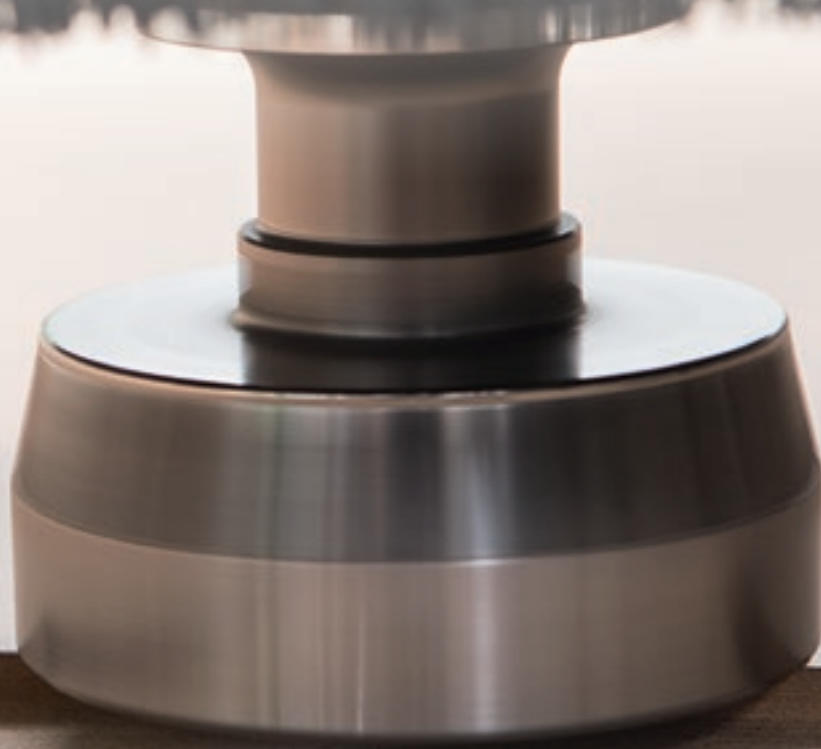
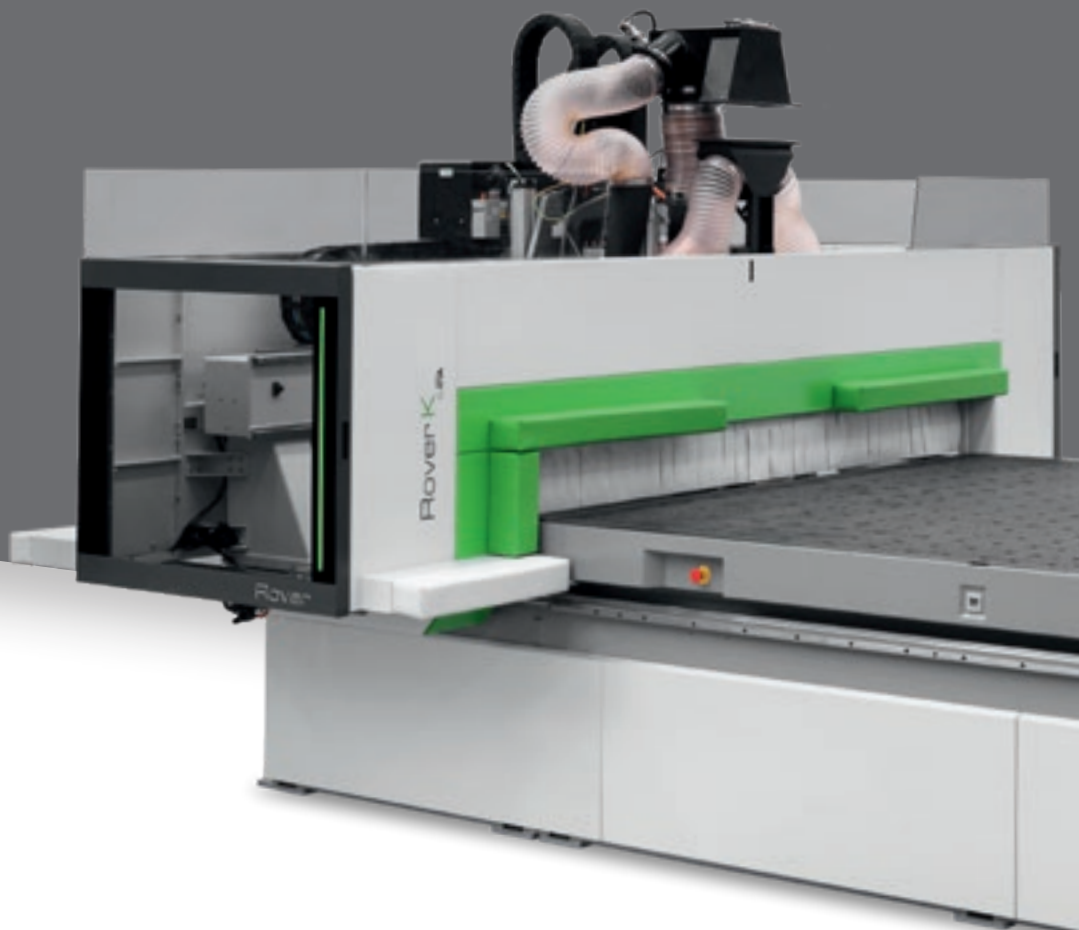


RO VER_{KFT}

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



PRESTATIONS MAXIMALES, ENCOMBREMENT MINIMALE

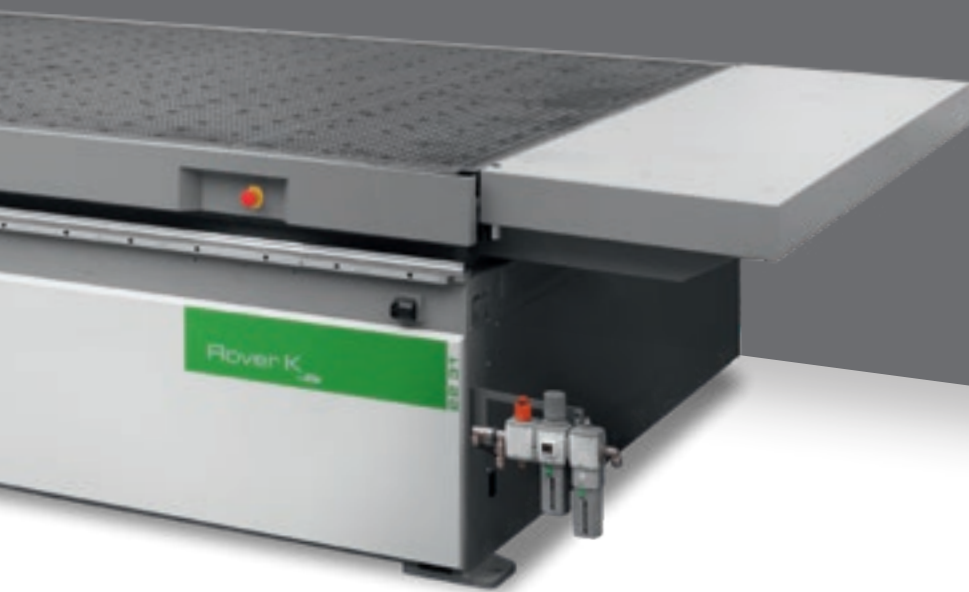


LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant aux entreprises d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux normes élevées de qualité ni à la personnalisation des produits **avec des délais de livraison rapides et sûrs**.

BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques innovantes pour le façonnage en mode nesting. **Rover K FT** est le nouveau centre d'usinage à structure Gantry de Biesse, le plus compact du marché, conçu pour l'usinage de panneaux en bois et de leurs dérivés. C'est la solution parfaite pour l'artisan et les petites et moyennes entreprises, qui recherchent la flexibilité et la simplicité d'emploi dans le moins de place possible.



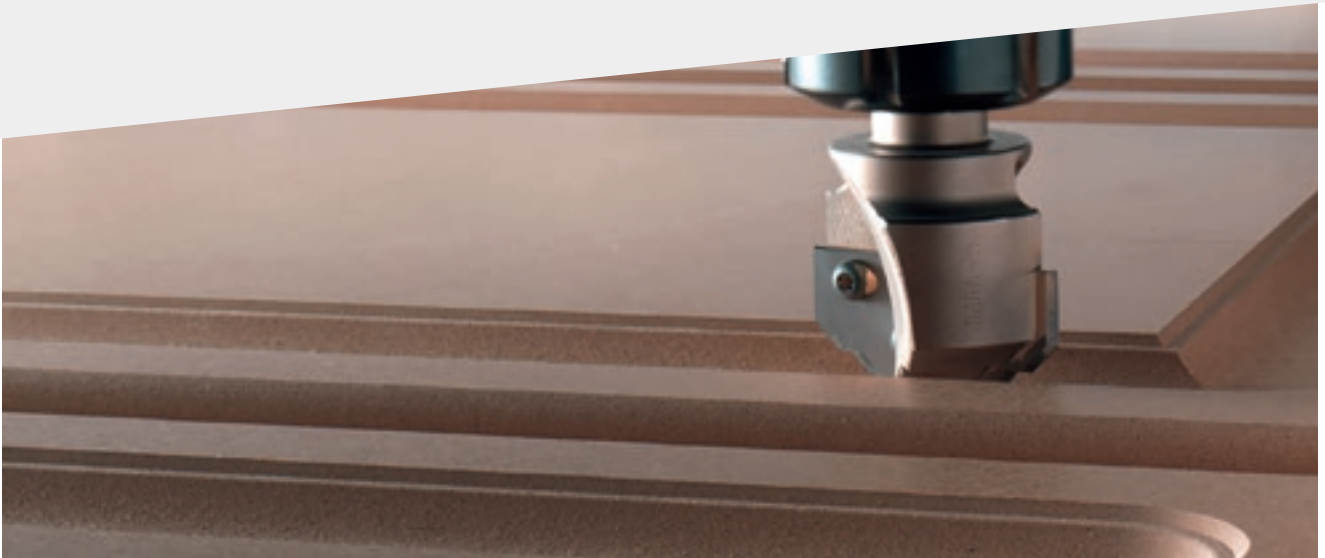
ROVER_{KFT}

- ✓ ERGONOMIQUE ET COMPACTE
- ✓ INSTALLATION ET LANCEMENT DE LA PRODUCTION RAPIDES
- ✓ FACILITÉ D'EMPLOI
- ✓ FLEXIBILITÉ MAXIMALE "SUR MESURE"
- ✓ TECHNOLOGIE AVANCÉE POUR UNE QUALITÉ DE FINITION EXCEPTIONNELLE
- ✓ SÉCURITÉ MAXIMALE POUR L'OPÉRATEUR
- ✓ INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION

UN SEUL CENTRE D'USINAGE POUR RÉALISER PLUSIEURS FAÇONNAGES



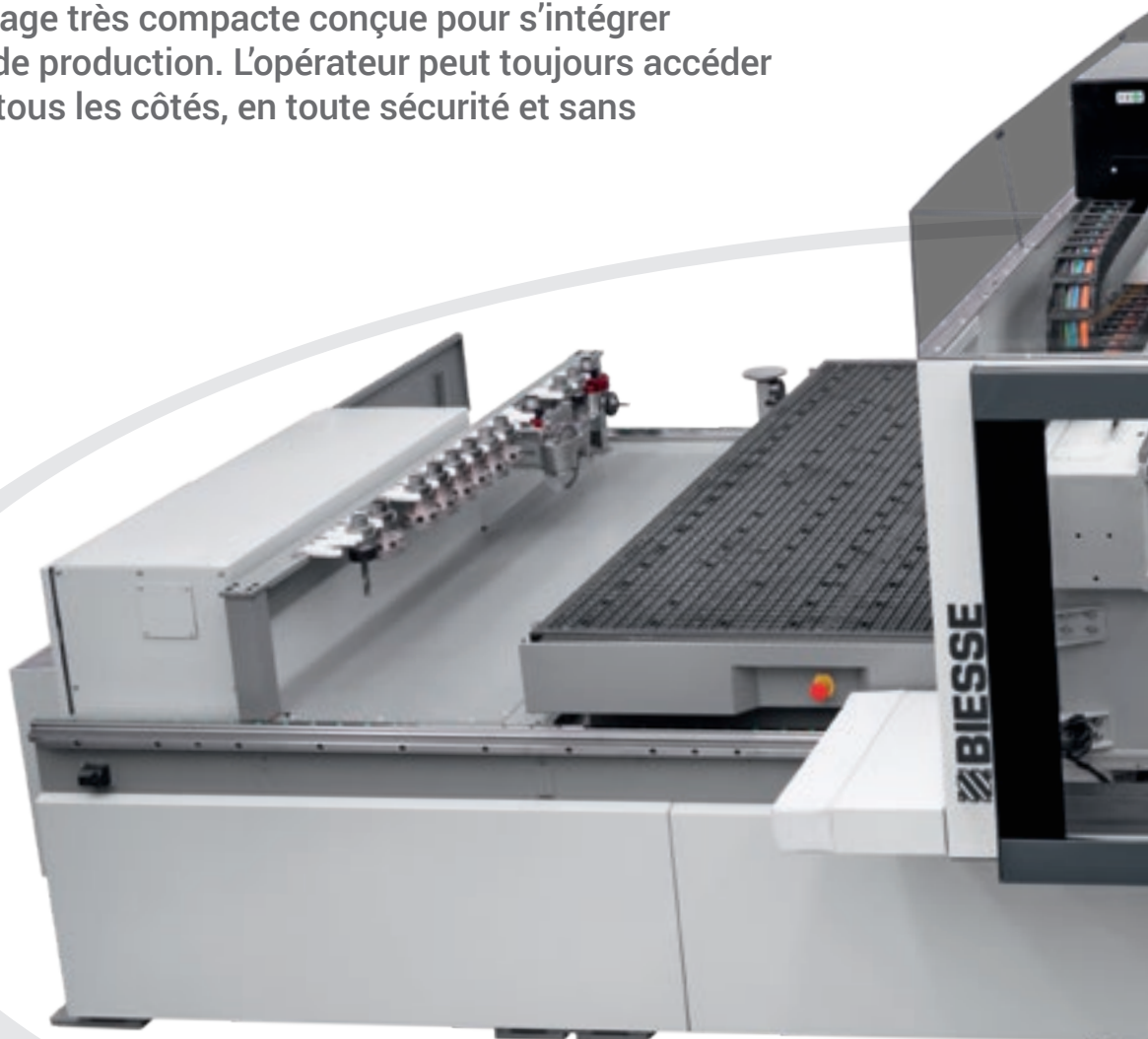
Rover K FT peut effectuer différents types de façonnages, notamment: nesting de battants et d'éléments du meuble, gravures sur bois massif, panneaux et portes.



COMPACTE ET ERGONOMIQUE

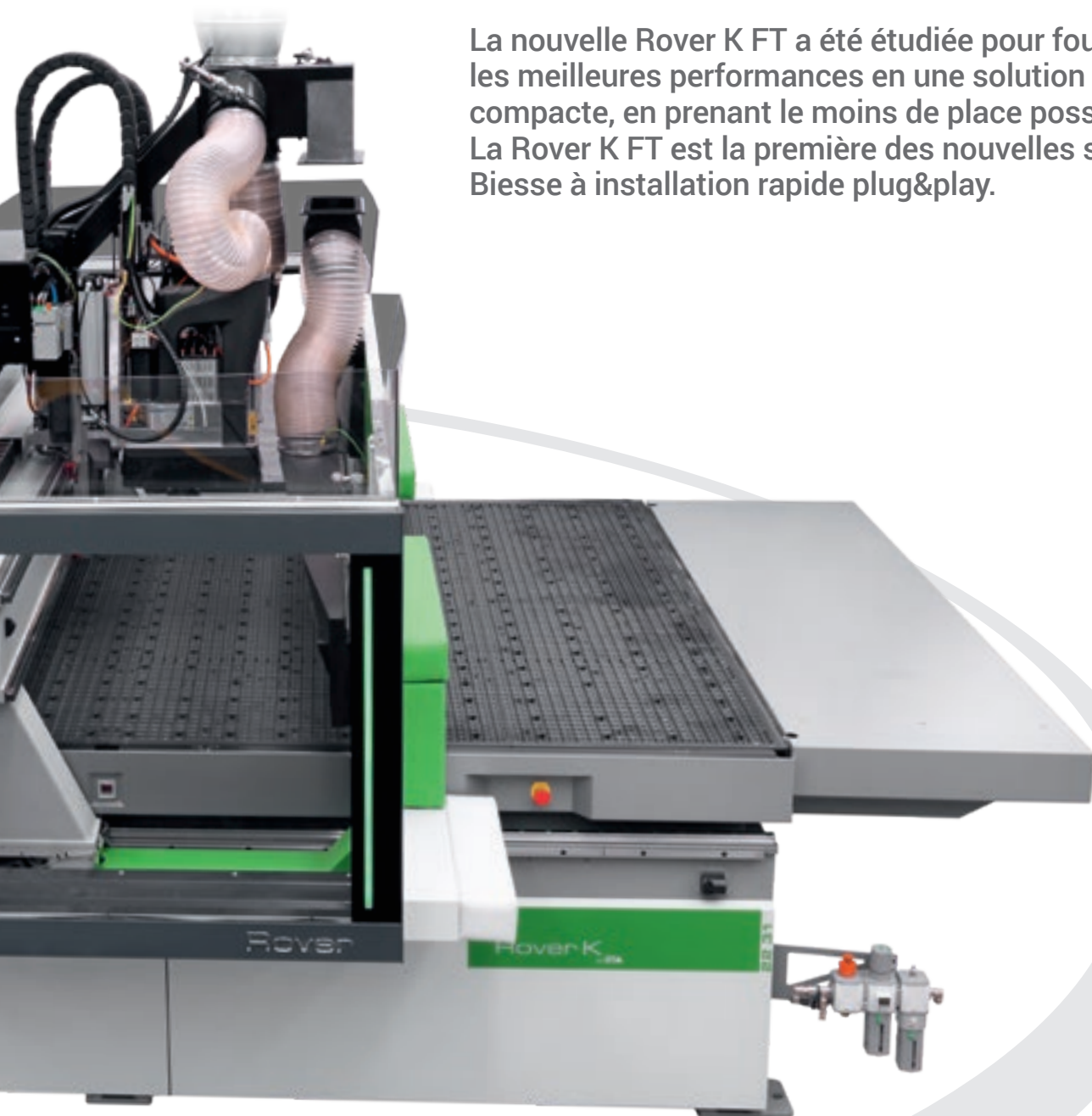


Une centre d'usinage très compacte conçue pour s'intégrer au mieux au lieu de production. L'opérateur peut toujours accéder à la machine par tous les côtés, en toute sécurité et sans obstacles au sol.



INSTALLATION RAPIDE PLUG&PLAY

La nouvelle Rover K FT a été étudiée pour fournir les meilleures performances en une solution très compacte, en prenant le moins de place possible. La Rover K FT est la première des nouvelles solutions Biesse à installation rapide plug&play.



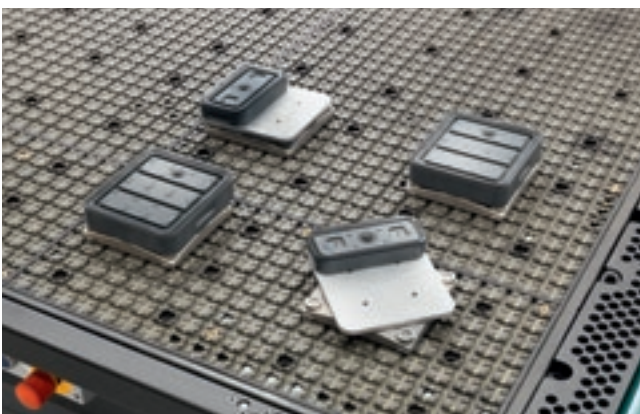
FLEXIBILITÉ MAXIMALE SUR MESURE

La vaste gamme de tailles disponibles permet d'usiner toutes les dimensions de panneaux typiques du nesting, et offre aux clients la possibilité de choisir la machine la mieux adaptée à leurs exigences.



Rover K FT 1224
Rover K FT 1236
Rover K FT 1531
Rover K FT 1536
Rover K FT 1836
Rover K FT 2231
Rover K FT 2243

**TECHNOLOGIE DE POINTE DU PLAN DE TRAVAIL
POUR USINER EN TOUTE FIABILITÉ DES PANNEAUX
DE DIFFÉRENTS TYPES ET DIMENSIONS.**

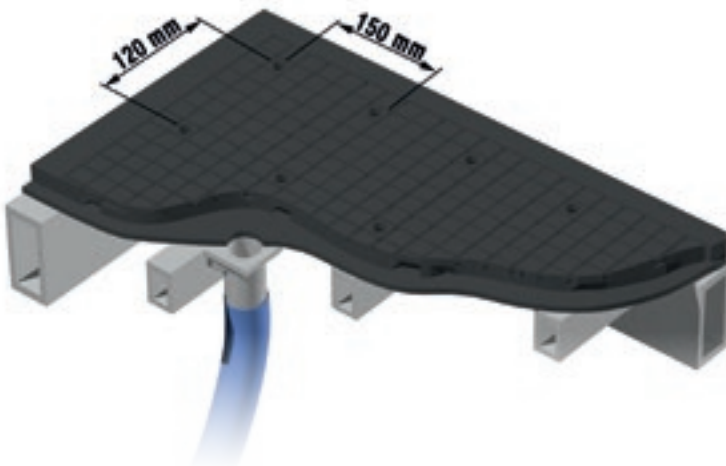


Plan de travail stratifié phénolique avec installation à vide.

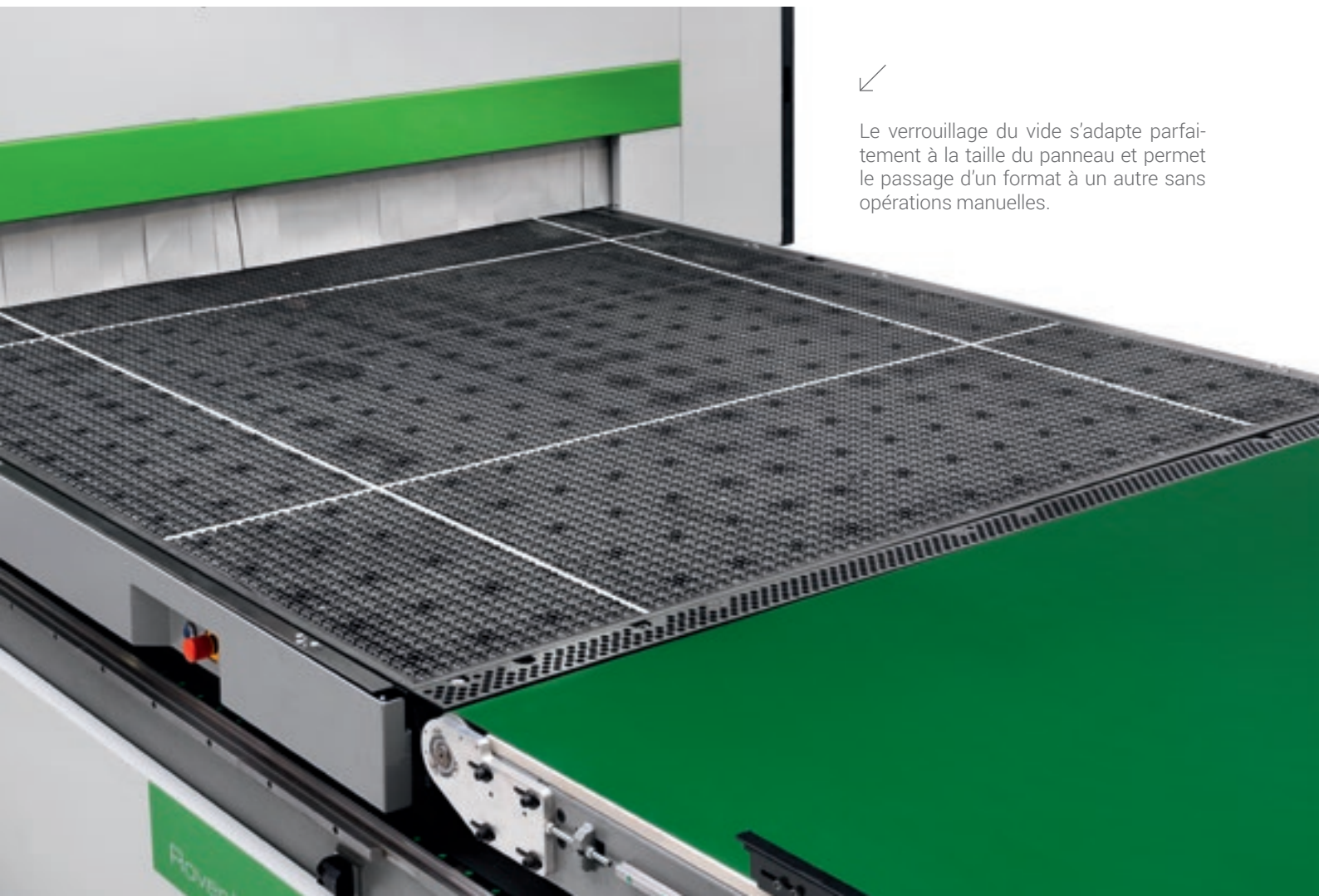


Modules de vide pouvant être positionnés directement sur la pièce de tête. Les modules peuvent être utilisés facilement et rapidement sans installation à vide auxiliaire.

PLAN DE TRAVAIL À DÉBIT ÉLEVÉ AVEC DISTRIBUTION DE VIDE HAUTE EFFIACITÉ.



Technologie multizone qui adapte automatiquement le vide de la machine pour les différentes tailles du panneaux que le client a dans sa production.



Le verrouillage du vide s'adapte parfaitement à la taille du panneau et permet le passage d'un format à un autre sans opérations manuelles.

NES TING

ÉCONOMIE DE PRODUCTION

Plus de productivité et d'efficacité, tout en préservant des standards élevés de qualité et des délais de livraison rapides.

Les centres d'usinage Biesse pour le façonnage Nesting et la sculpture sur bois permettent d'avoir un produit fini façonné et sculpté sur une seule machine compacte à un prix compétitif. La structure solide et équilibrée de la machine est conçue pour supporter de plus grands efforts de façonnage sans compromettre la qualité du produit et pour garantir une finition optimale sur différents types de matériel.



TECHNOLOGIE AVANÇÉE POUR UNE QUALITÉ DE FINITION EXCEPTIONNELLE

Rover K FT est équipé des mêmes composants que ceux utilisés sur les autres modèles haut de gamme. L'électrobroche, la tête de perçage et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader dans son secteur à l'échelle mondiale.

Capacité maximum de perçage jusqu'à 17 broches indépendantes et groupe lame intégré.



Réduction des temps d'outillage machine sans erreurs de la part de l'opérateur grâce au Présélecteur à contact qui permet de mesurer automatiquement la longueur de l'outil.

AXE C TORQUE: PLUS PRÉCIS, PLUS RAPIDE, PLUS RIGIDE.



Électrobroches pour toutes les applications :
- 9,0 kW HSD refroidi par air avec changeur d'outil automatique ISO30 et HSK F63, 1000-24 000 tr/min
- 19,2 kW HSD refroidi par liquide avec changeur d'outil automatique et HSK F63, 1000-24 000 tr/min



GRANDE CONTENANCE DU MAGASIN POUR TOUT TYPE D'USINAGE



Magasin changeur d'outils jusqu'à 14 postes qui permet d'avoir tous les outils et agrégats toujours disponibles sans demander l'intervention de l'opérateur pour l'outillage pour passer d'un façonnage à l'autre.



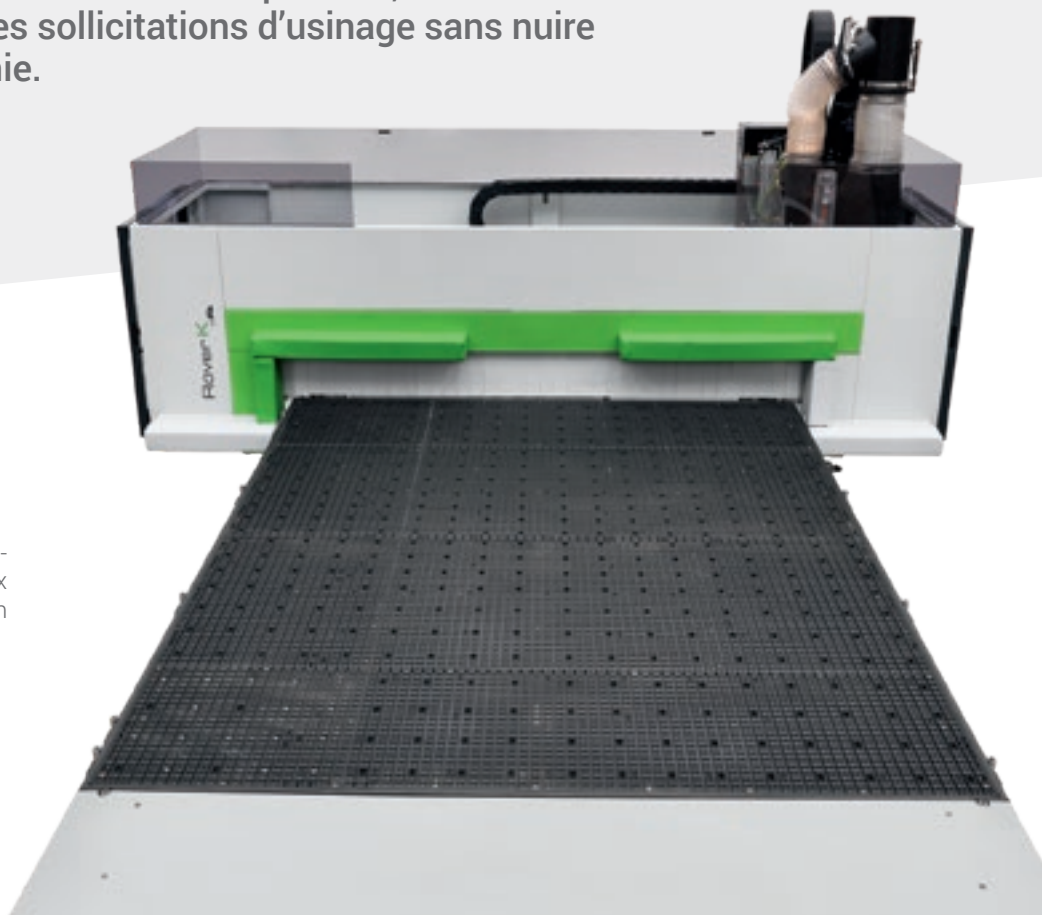
Le magasin intégré dans le bâti assure la disponibilité des outils même avec des solutions de chargement automatique, avec un encombrement minimum.

AGRÉGATS POUR EXÉCUTER TOUT TYPE D'USINAGE



HAUTE PRÉCISION ET FIABILITÉ DANS LE TEMPS

Le Rover K FT a une structure solide et équilibrée, calculée pour supporter les grosses sollicitations d'usinage sans nuire à la qualité de la pièce finie.



La structure Gantry avec double motorisation est conçue pour élever les niveaux de précision et de fiabilité dans l'exécution de tous les façonnages de type nesting.



La **lubrification automatique** est une option qui garantit la lubrification continue des principaux organes d'actionnement de la machine sans l'intervention de l'opérateur.



Le système de climatisation de l'armoire électrique standard garantit la fiabilité de tous les composants électriques dans le temps.



PROPRETÉ MAXIMUM DU PRODUIT ET DE L'ATELIER

Différentes solutions sont disponibles en option pour le nettoyage du panneau et de la zone autour de la machine, ce qui permet à l'opérateur de ne pas perdre de temps dans les opérations de nettoyage.



Coiffe d'aspiration réglable sur 6 positions.



Coiffe d'aspiration réglable sur 6 positions.

Le **Sweeping arm**, à aspiration intégrée, permet d'effectuer simultanément le déchargement des pièces et le nettoyage de la pièce de tête, en évitant l'intervention manuelle et en augmentant ainsi la productivité.



Le **système d'aspiration** des copeaux placé entre la machine et le tapis de déchargement garantit la plus grande propreté des pièces.

Collecteur d'aspiration placé à la fin du tapis de déchargement. Le nouveau design garantit la plus grande propreté même dans les façonnages de panneaux superposés.

SOLUTIONS DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT

Des solutions de chargement/déchargement automatique permettent une augmentation considérable de la productivité



Systèmes de chargement des panneaux par élévateur à ciseaux et alignement manuel ou automatique du panneau. La simplicité du système garantit une grande fiabilité dans le temps.

SOLUTIONS DÉDIÉES POUR LA GESTION DES MATÉRIAUX POREUX ET FINS

Le nouveau système de détachement permet de gérer l'alignement et le chargement de panneaux respirants, fins jusqu'à 3 mm d'épaisseur ou fortement collés.



Le **groupe de chargement** avec ventouses permet le chargement et le positionnement automatique du panneau sur le plan de travail.



Sweeping arm avec lame réglable et dispositif copieur. Permet de déchargement automatique de panneaux jusqu'à 3 mm d'épaisseur.

HAUTE PRÉCISION ET FIABILITÉ DANS LE TEMPS

Le **nouveau dispositif de pression à rouleaux** permet le façonnage de panneaux superposés en matériau respirant ou à forte friction. Le design compact permet le positionnement automatique du dispositif à l'intérieur du carénage sans aucune limitation pour l'utilisation des groupes opérateurs.



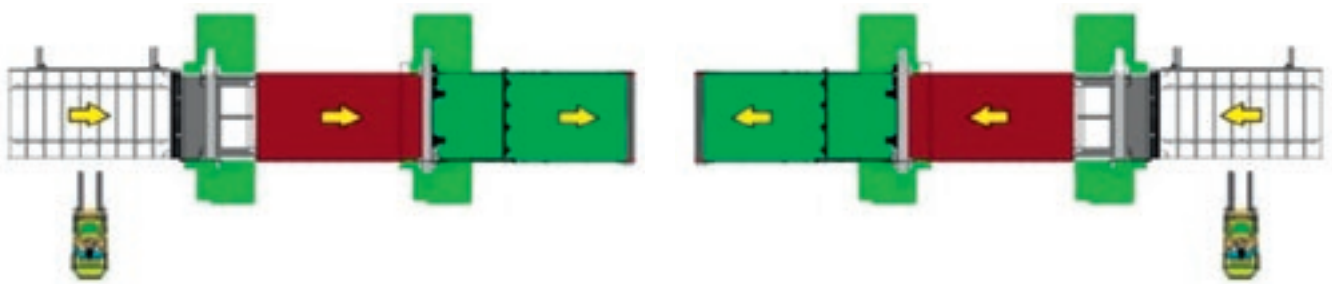
Le **presseur à anneau** permet d'effectuer le façonnage de panneaux gondolés et superposés en matériau respirant ou à forte friction en exerçant une pression sur le côté supérieur du panneau.



Biesse possède une longue expérience de façonnage du matériau transpirant disposé en plaques superposées.

INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION

Rover K FT peut être facilement adaptée au flux de travail en fonction des exigences du client.

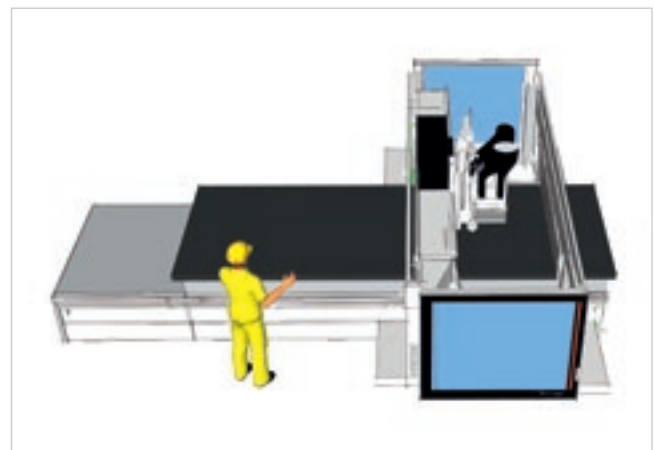


Des solutions de chargement/déchargement automatique simultané permettent une augmentation considérable de la productivité.



Identification et traçabilité du panneau dans le flux de production grâce à l'étiquetage manuel.

ACCROISSEMENT DE LA CAPACITÉ DE PRODUCTION



Il est possible de configurer la machine avec la fonction pendulaire pour pouvoir façonner les panneaux sur les origines opposées de manière alternée et effectuer ainsi les opérations de chargement et de déchargement en temps masqué.

INTE GRA TION

ÉVOLUTION CONTINUE

Les lignes intégrées et cellules robotisées repensent constamment la méthode de production de l'avenir.

Biesse propose des technologies de plus en plus sophistiquées mais à la fois conviviales, capables de maximiser la compétitivité des clients qui doivent augmenter leur productivité avec des un temps et des coûts réduits.

Rover K FT s'intègre parfaitement avec toute la gamme d'entrepôts automatique Biesse Winstore, en garantissant haute flexibilité, performances maximales et simplicité d'utilisation pour satisfaire tout type d'exigence.

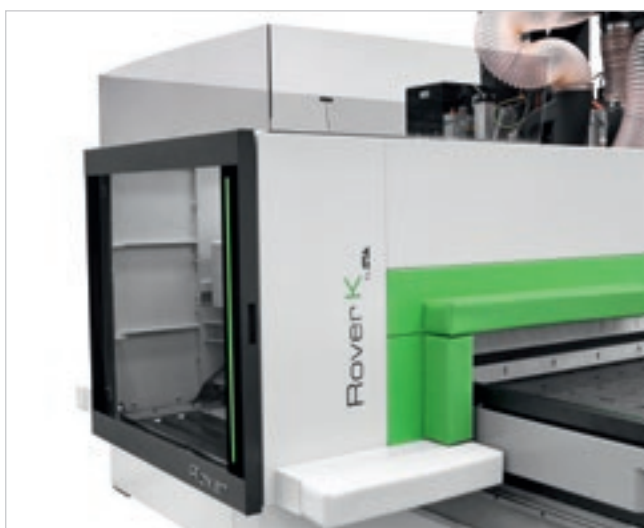




ERGONOMIE ET SÉCURITÉ MAXIMALES POUR L'OPÉRATEUR

Les machines Biesse
sont conçues pour
garantir à l'opérateur
de travailler en toute
sécurité.

Protection intégrale du groupe opérateur. La large porte ouvrante garanti une visibilité maximale de travail et permet d'accéder aisément aux groupes opérateurs.



La nouvelle solution **full bumper** permet d'accéder au plan de travail en toute sécurité, à tout moment et par tous les côtés.



Des couches superposées de bandes latérales protègent le groupe opérateur.

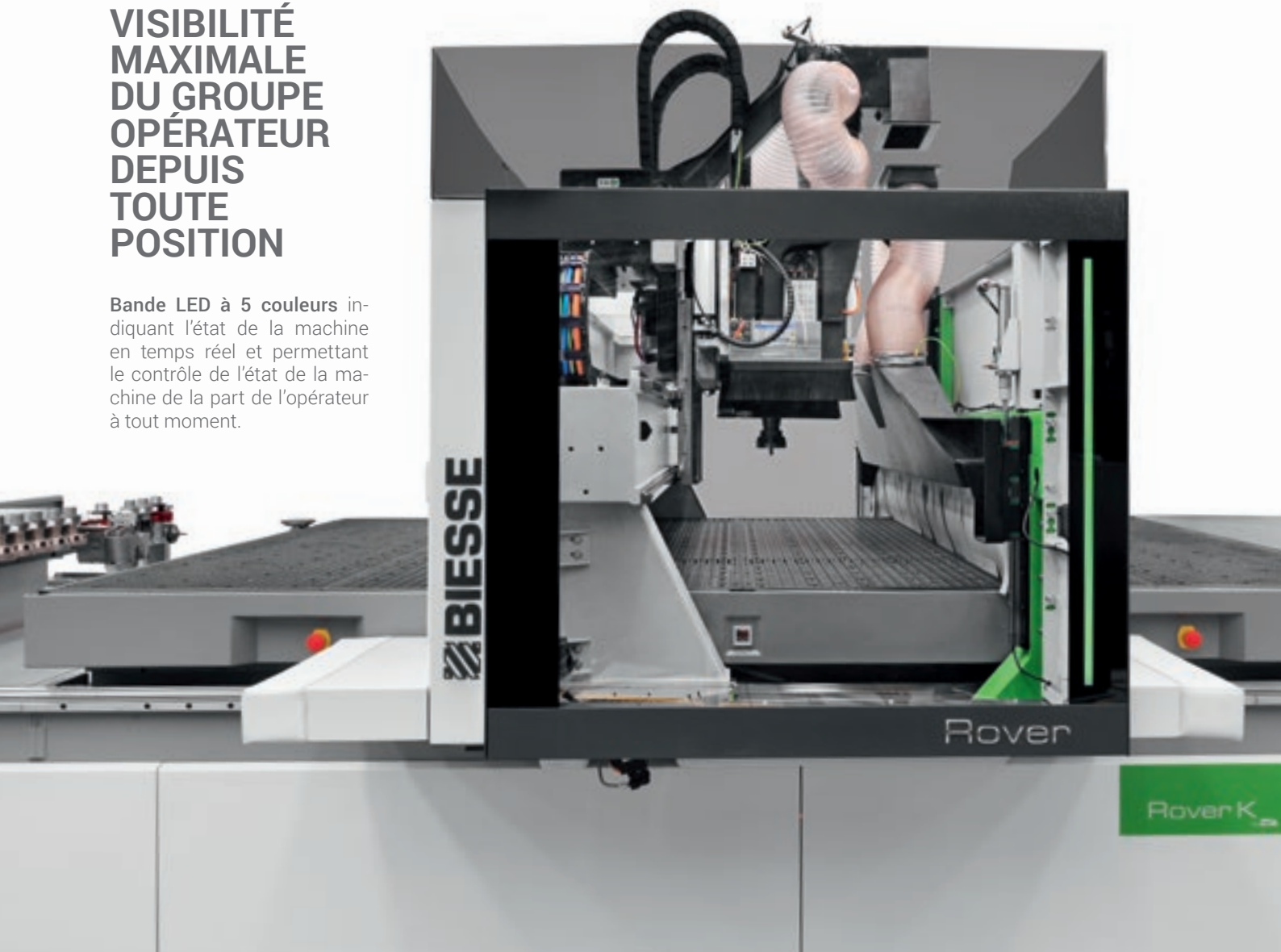
LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR



PC avec système d'exploitation Windows en temps réel et interface logiciel B_SOLID incluant un système anticollision.

VISIBILITÉ MAXIMALE DU GROUPE OPÉRATEUR DEPUIS TOUTE POSITION

Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel et permettant le contrôle de l'état de la machine de la part de l'opérateur à tout moment.



LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN

bTouch est une option qui est également disponible en après-vente pour améliorer les fonctionnalités et l'utilisation de la technologie à disposition.



bTouch est le nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif.

Parfaitement intégré à l'interface de la B_SUITE 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

L'écran possède une résolution maximale de 19-20 x 1080 (Full HD) à 60 Hz.

Il peut notamment :

- ✔ Créer un programme CAO quelconque (même paramétrique) avec les géométries et les usinages
- ✔ Agrandir, déplacer et faire pivoter les objets (pièce, CNC, outils, etc.) présents dans la zone CAO/FAO
- ✔ Équiper les magasins en faisant simplement glisser les outils dans le logement désigné
- ✔ Préparer la machine pour le positionnement correct de la pièce (configuration machine) en déplaçant les plans et les chariots dans la position désirée
- ✔ Envoyer un programme dans la liste, modifier ses paramètres et l'envoyer au CNC pour le façonnage suivant
- ✔ Gérer toutes les commandes présentes dans la console logicielle

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.

L'engagement de Biesse est de transformer les usines de nos clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités de la digital manufacturing. Les machines intelligentes et les logiciels deviennent des outils incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui façonnent le bois et de nombreux autres matériaux dans le monde entier.

INDUSTRY 4.0 READY

LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE



**B_SOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D
QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE
PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE
GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS
POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.**

- Conception en quelques clics.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.
- Simulation de l'usinage avec calcul du temps d'exécution.



RÉDUCTION DES TEMPS ET DES GASPILLAGES



B_NEST EST LE PLUG-IN DE B_SUITE DÉDIÉ AU FAÇONNAGE EN MODE NESTING. IL PERMET D'ORGANISER SIMPLEMENT LES PROJETS DE NESTING EN RÉDUISANT LA CONSOMMATION DE MATÉRIAU ET LES TEMPS D'USINAGE.

- Flexibilité et réduction des temps et des coûts de production.
- Optimisation pour chaque type de produit.
- Gestion des articles, volumes et étiquettes.
- Intégration aux logiciels de l'entreprise.



GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.



SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.

GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0

GÉREZ LA COMMANDE



PROGRAMMEZ

SMART CONNECTION

Powered by Retuner



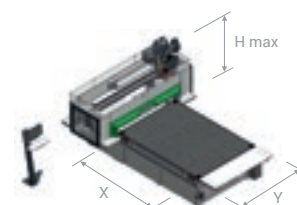
PLANIFIEZ

FAÇONNEZ



Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques.
Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.

DONNÉES TECHNIQUES



CHAMPS DE TRAVAIL

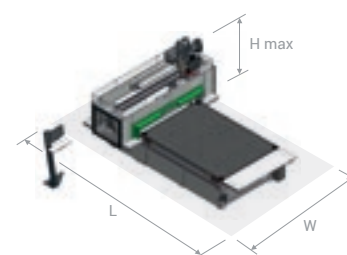
		X	Y	Z		
					SANS/ AVEC SWEEPER ARM	
					AVEC DISPOSITIF DE PRESSION À ROULEAUX	
ROVER K FT 1224	mm	2465	1260		170	90
ROVER K FT 1236	mm	3765	1260		170	90
ROVER K FT 1531	mm	3100	1560		170	90
ROVER K FT 1536	mm	3765	1560		170	90
ROVER K FT 1836	mm	3765	1875		170	90
ROVER K FT 2231	mm	3100	2205		170	90
ROVER K FT 2243	mm	4300	2205		170	90

VITESSE

	X	Y	Z	
m/min	25	60	25	basse vitesse
m/min	60	60	25	haute vitesse

VITESSE VECTORIELLE

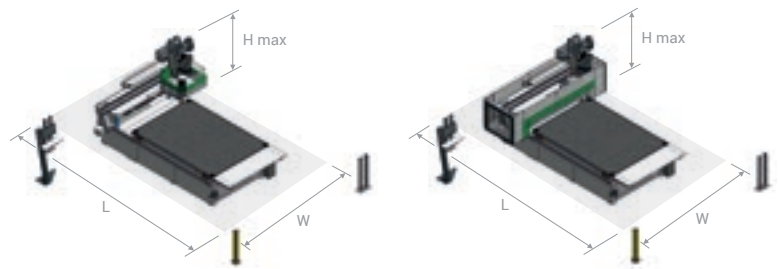
m/min	65	basse vitesse
m/min	85	haute vitesse



MACHINE AUTONOME ACCÈS SUR TROIS CÔTÉS BASSE VITESSE

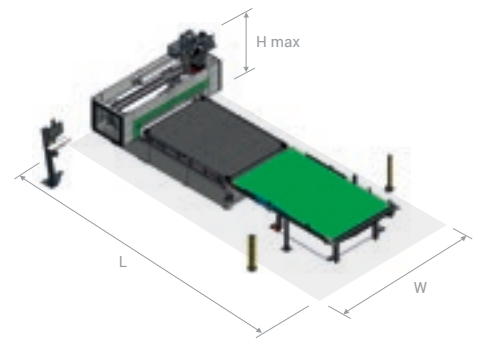
		L	W	H	H max
		NCE / CE	NCE / CE		
ROVER K FT 1224	mm	6183	3955	985	2570
ROVER K FT 1236	mm	7508	3955	985	2570
ROVER K FT 1531	mm	6538	4256	985	2570
ROVER K FT 1536	mm	7508	4256	985	2570
ROVER K FT 1836	mm	7508	4581	985	2570
ROVER K FT 2231	mm	6538	4911	985	2570
ROVER K FT 2243	mm	7743	4911	985	2570

MACHINE STAND ALONE ACCÈS SUR TROIS CÔTÉS HAUTE VITESSE



		L		W		H	H max
		NCE	CE	NCE	CE		
ROVER K FT 1224	mm	6294	6310	4037	4255	985	2570
ROVER K FT 1236	mm	7629	7638	4037	4255	985	2570
ROVER K FT 1531	mm	6444	6590	4337	4660	985	2570
ROVER K FT 1536	mm	7629	7638	4337	4660	985	2570
ROVER K FT 1836	mm	7629	7638	4668	4910	985	2570
ROVER K FT 2231	mm	6444	6590	4982	5210	985	2570
ROVER K FT 2243	mm	7649	7794	4982	5210	985	2570

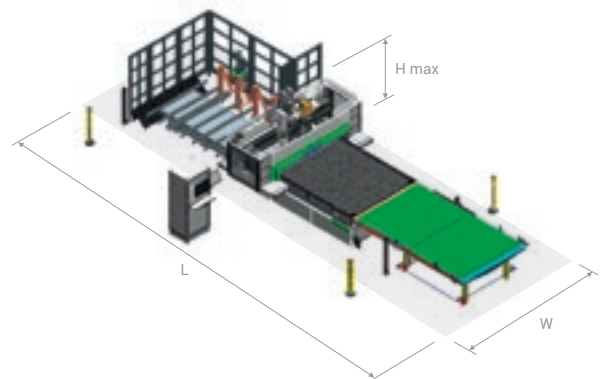
MACHINE AVEC TAPIS DE DÉCHARGEMENT GRANDE VITESSE*



		L		W*		H	H max
		NCE	CE	NCE	CE		
ROVER K FT 1224	mm	8800	8800	4055	4255	985	2570
ROVER K FT 1236	mm	11310	11310	4055	4255	985	2570
ROVER K FT 1531	mm	9458	9458	4556	4756	985	2570
ROVER K FT 1536	mm	11310	11310	4556	4756	985	2570
ROVER K FT 1836	mm	11310	11310	4481	4681	985	2570
ROVER K FT 2231	mm	9458	9458	5011	5211	985	2570
ROVER K FT 2243	mm	11840	11840	5011	5211	985	2570

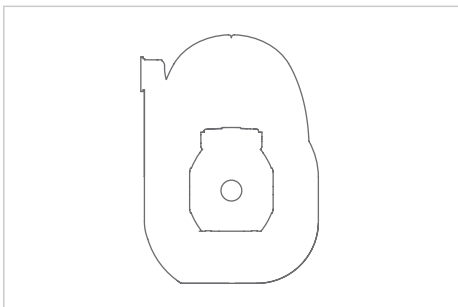
* En cas de version à basse vitesse (NCE ou CE), la largeur totale W est de 560 mm inférieure à la valeur CE indiquée.

MACHINE EN CELLULE NESTING COMPLÈTE GRANDE VITESSE

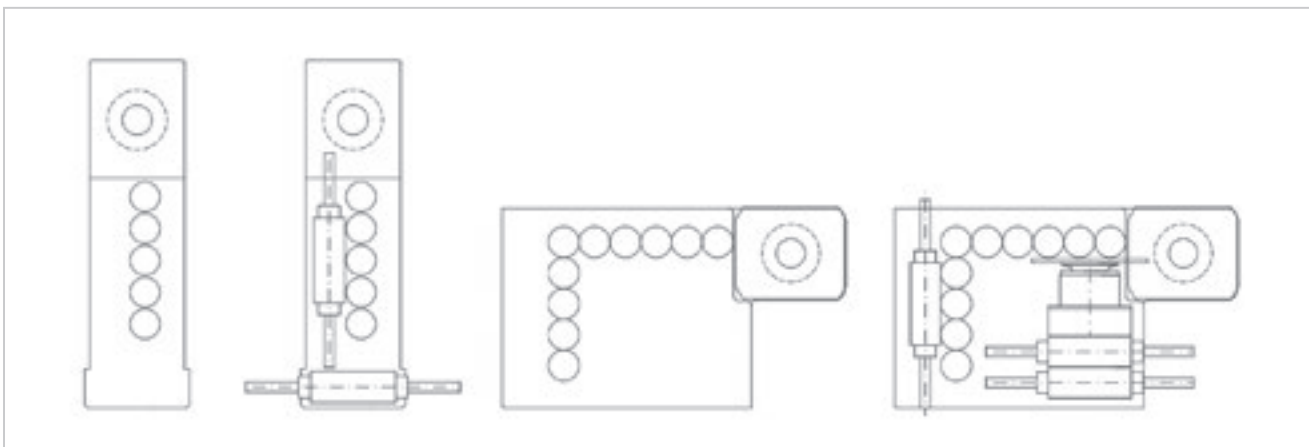


		L		W		H	H max
		NCE	CE	NCE	CE		
ROVER K FT 1224	mm	10453	10453	5909	6109	985	2570
ROVER K FT 1236	mm	14420	14420	5909	6109	985	2570
ROVER K FT 1531	mm	12343	12343	6260	6460	985	2570
ROVER K FT 1536	mm	14420	14420	6260	6460	985	2570
ROVER K FT 1836	mm	14420	14420	6540	6740	985	2570
ROVER K FT 2231	mm	12343	12343	6760	6960	985	2570
ROVER K FT 2243	mm	16490	16490	6760	6960	985	2570

CONFIGURABILITÉ



Unité de fraisage pour toutes les applications, jusqu'à 19,2 kW.



Têtes de perçage disponibles de 5 à 17 positions : BHZ 5 - BHZ 9 - BHZ 10 - BHZ 17 L.

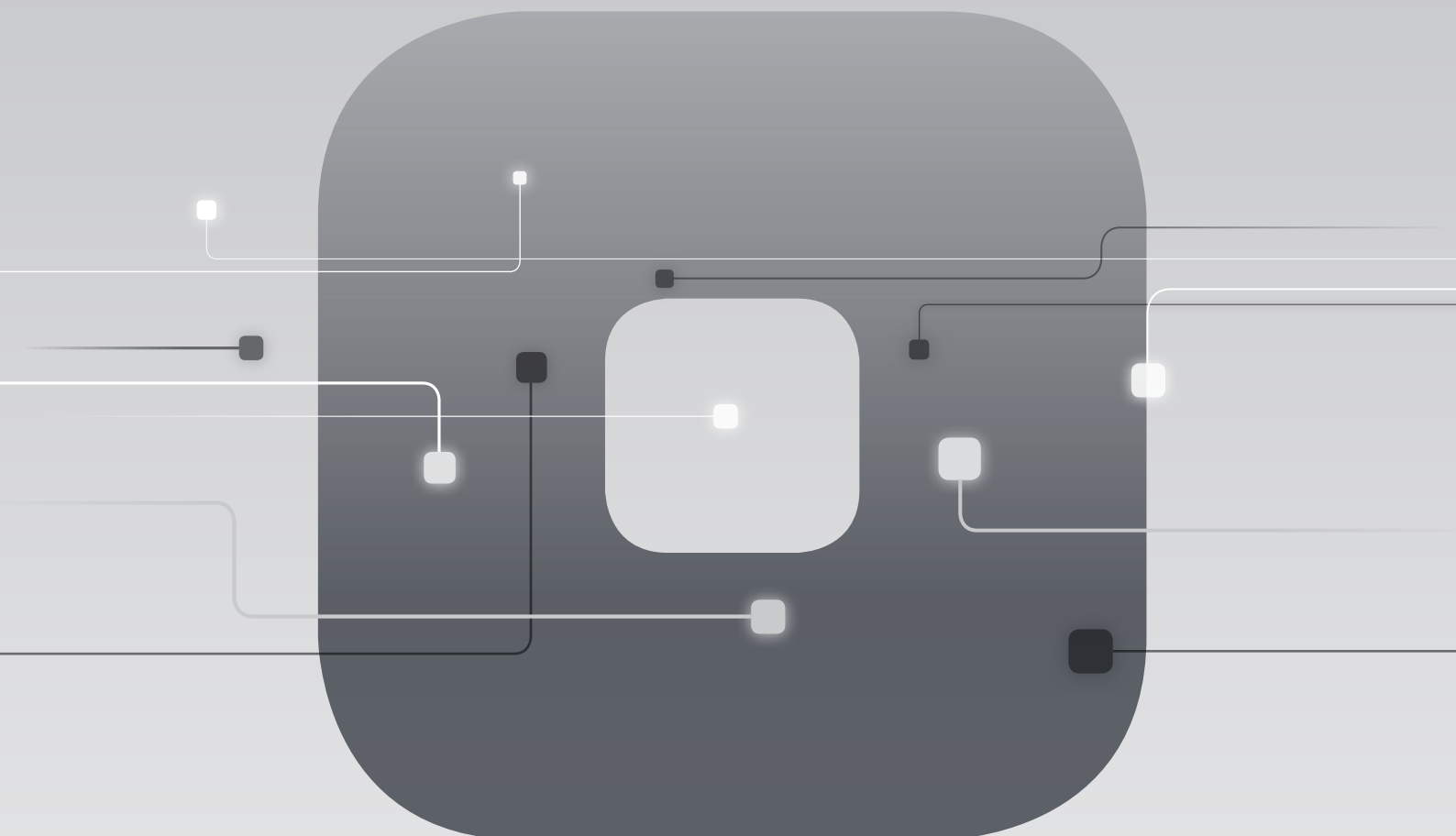
Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A in: Poste de l'opérateur LpFA 76 dB (A). Place de chargement/déchargement LpFA 72 dB (A). Conditions de fonctionnement: perçages ou fraisages à une vitesse de 20 m / min, 20000 tr / min. LWA = 93.5 dB durant le perçage. LWA = 95.5 dB durant le fraisage. Facteur d'incertitude K = 4 dB.

Le relevé a été effectué conformément à la norme EN ISO 3746 - EN ISO 11202. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES

PRÉDICTIONNÉ

ANALYSE



LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSE

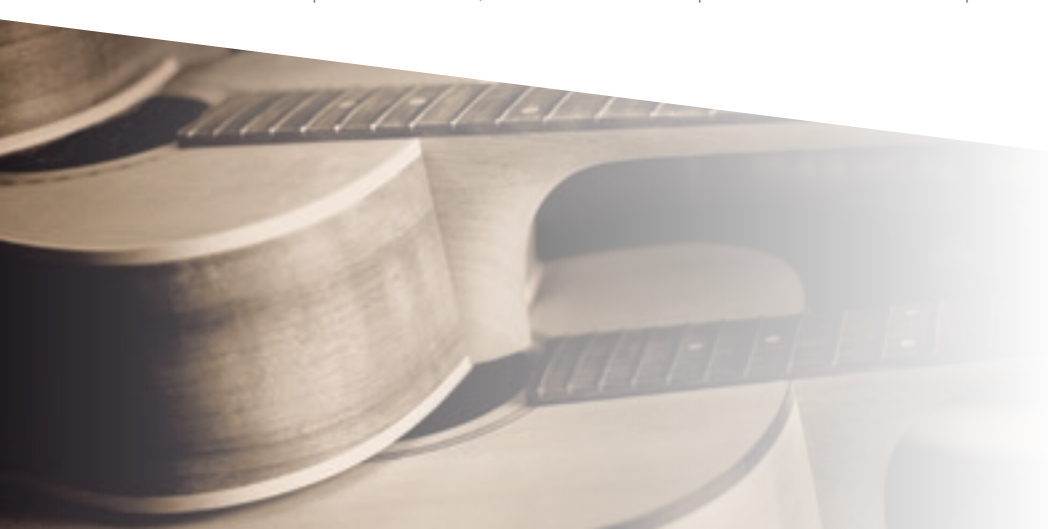
MATON ET BIESSE FONT DE LA MUSIQUE ENSEMBLE

Avec plus de 1200 modèles de guitares produits pour des milliers de musiciens professionnels, le fabricant australien Maton Guitars s'affirme comme une référence mondiale et enregistre un véritable succès. «La meilleure guitare est celle que veut le marché» déclare Patrick Evans, responsable du développement produit de Maton. L'évolution continue dans les techniques de production et dans la recherche des logiciels les plus appropriés ont poussé Maton à chercher de nouvelles solutions en mesure de répondre de manière appropriée aux nouvelles exigences. Après avoir examiné de nombreux fabricants, en 2008 Maton a choisi Biesse. Maton requiert à la fois une technologie de production haut de gamme et une grande maestria artisanale pour atteindre des niveaux maximums en termes de qualité et de performances. Une grande guitare, c'est à la fois une oeuvre d'art et un excellent instrument de musique. Pour obtenir ces deux résultats, il faut disposer des outils appropriés tant pour les façonnages lourds que délicats, pour effectuer des profilages 3D et usiner avec des tolérances minimales. Biesse a fourni à Maton des solutions avancées pour les processus de façonnage qui ajoutent une grande qualité aux produits, mais plus encore, qui permettent de consacrer plus de temps aux finitions manuelles afin de garantir l'unicité du produit. En 1995, ils ont

installé la première machine CNC. Ils possèdent maintenant deux centres d'usinage en mode nesting qui travaillent en tandem. La Rover C est la machine idéale pour les façonnages en mode nesting de haute précision, mais aussi pour la réalisation de formes complexes telles que celles des inimitables guitares Maton. La cabine de la machine de nouvelle conception offre une excellente visibilité de toutes les unités d'exploitation. Biesse n'est pas seulement un fabricant de machines pour la production de cuisines. Leur gamme impressionnante de machines est en mesure d'usiner une très large gamme de matériaux et de produits. «Dans des mains créatives», affirme Patrick Evans, «Biesse devient l'instrument de l'artisan. L'important est de trouver la bonne machine pour le faire. Nous avons découvert qu'une machine Biesse peut réaliser beaucoup plus de ce que nous pensions». Maton utilise les deux machines Biesse également pour réaliser les prototypes de nouveaux produits; les formes les plus complexes mais aussi chaque partie, ou presque, qui compose une guitare Maton. Patrick affirme qu'il faut faire travailler les CNC Biesse à des vitesses élevées même sur les pièces les plus complexes, telles que le magnifique clavier. «Nous avons besoin de cette flexibilité afin de pouvoir passer d'un modèle à l'autre rapidement et Biesse nous per-

met de le faire de façon très efficace.» Biesse donne à l'utilisateur la liberté créative pour produire pratiquement tout type de concept de manière rapide et efficace. «Grâce aux CNC Biesse», affirme Patrick, «il est possible de concrétiser les idées beaucoup plus rapidement. En effet, la flexibilité offerte par les machines Biesse permet de produire deux prototypes de claviers en sept minutes seulement! S'ils étaient réalisés à la main, il faudrait une journée entière. Grâce à l'utilisation des machines Biesse, cette année il a été possible de réaliser huit nouveaux modèles de guitare». L'introduction des machines Biesse a permis à Maton de consacrer plus de temps à la finition de qualité et moins de temps au façonnage des pièces individuelles. Chaque guitare Maton est finie à la main par une équipe dédiée et qualifiée de luthiers. Maton a montré qu'il est possible de produire en Australie une guitare de grande qualité mondialement connue, en utilisant des bois australiens des technologies d'avant-garde. Maton sait exactement comment concevoir et construire un produit unique en son genre, une guitare bien faite. Or, avec Biesse comme partenaire de valeur, les meilleures guitares au monde prendront vie.

Extrait d'une interview de Patrick Evans, responsable du développement produit Maton Guitars - Australie



Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



